

MRF MAGNETO-RHEOLOGICAL FINISHING

# MRF (磁性流体研磨)

研磨剤を含んだ磁性流体を回転ホイールに流し、ワークを研磨剤へ接触させたときに発生する剪断力により研磨を行う方法で、精度の要求される光学部品の仕上げ研磨や修正に適しています。



## 設備

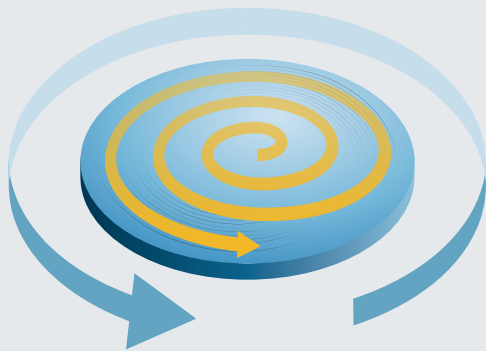
**Q-Flex100**

- $\phi 10\text{mm} \sim \phi 80\text{mm}$ までの、“FINAL研磨”が可能です。
- 平面（四角形状も含む）、球面、非球面、シリンダリカル形状の加工が可能です。  
平凸、平凹、両凸、両凹、両平、メニスカス形状など、ご相談ください。

※R14mm以下の凹レンズやツバ付のレンズは加工不可となります。

## 研磨方法

Spiral Polishing (スパイラル研磨)



Raster Polishing (ラスター研磨)

